

ภาคผนวกที่ 7

---

หนังสือส่งรายงานให้หน่วยงานอนุญาต  
ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



ที่ PW/pc/HRL 2025-012

20 มกราคม 2568

เรื่อง นำส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิวรอบกรกฎาคม – ธันวาคม 2567 จำนวน 3 ฉบับ  
2. แฟลชไดรฟ์ 4 อัน

ตามที่บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์นไทย คอลซ์ลิตติ้ง 1992 จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นและเคลือบผิว รอบกรกฎาคม – ธันวาคม 2567 จำนวน 1 ฉบับ

บัดนี้บริษัท ฯ ที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฉบับดังกล่าวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัท ฯ จึงใคร่ขอส่ง

รายงาน ฯ ให้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) พิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้ประสานงาน : นางสาวปทุมพร เชิดฉาย โทร 081๕



ภาคผนวกที่ 8

---

เอกสารการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน



## ประกาศบริษัท ที่ 9/2564

### เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ข้อ 16 ว่าด้วยการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำสถานประกอบกิจการ เพื่อปฏิบัติงานเฉพาะด้านความปลอดภัยนั้น

บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด เห็นสมควรแต่งตั้งพนักงานซึ่งมีคุณสมบัติตามที่กฎกระทรวงกำหนด เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จำนวน 3 คน มีรายชื่อดังต่อไปนี้

โดยมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ 12 ข้อ

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอให้นายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงาน โครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน
7. แนะนำฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. การตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานประกอบกิจการ
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง



10. ตรวจสอบสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ประกาศ ณ วันที่ 15 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564







[illegible]



[illegible]



Section	Work Type	Movex Structure	Movex Equipment	Movex Equipment New	Service Name	Service description	Line	Work category	Working Time (hrs)	Priority of Work (H,M,L)	YEAR	Update PM on 10 Sep 2015	2023												2024												2025																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
							MONTH				1		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Process Common	MECH	TS1-CPL1-PCCRTO	TS1CPL15RTO	TS1RTO04501	CLEANING AIR FILTER	CPL1 Regenerative Thermal Oxidizer PM clean combustion air filter	S	Environment,Regular	1	H	H	1	Remain	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Review By : \_\_\_\_\_

Maintenance Planner/Maintenance Planner Lead

Review By : \_\_\_\_\_

Maint. Eng./Mechanical Lead/Electrical Lead

Approve By : \_\_\_\_\_

Engineering & Maintenance Manager

Date : \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Month		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Total		45	65	53	47	49	49	43	48	46	37	42	59	50	77	61	50	64	49	51	69	60	46	66	46	50	77	61	50	64	49	51	69	60	46	66	46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
1		14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	1



ภาคผนวกที่ 9-1

---

รายงานการตรวจสอบระบบแผงเซลล์แสงอาทิตย์



Project Owner : Cleantech Solar	REQUEST FOR INSPECTION	 CLEANTECH SOLAR
Project Name : 2,042.55 kW PV Solar Rooftop		
Location : NS BlueScope(Thailand ) Limited Map Ta Phut , Muang Rayong		Request No : 1

To :

Cc :

Attention

We would like to request for inspect the installation of :

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Mounting Structure          | <input type="checkbox"/> DC System                   |
| <input type="checkbox"/> PV Module                   | <input checked="" type="checkbox"/> Grounding system |
| <input type="checkbox"/> ACDB/SMAB                   | <input type="checkbox"/> PQM/Grid connection         |
| <input type="checkbox"/> Walkway                     | <input type="checkbox"/> Monitoring System           |
| <input type="checkbox"/> Cable Tray/Ladder & Conduit | <input type="checkbox"/> Pipe Bridge                 |
| <input type="checkbox"/> Life Line                   | <input type="checkbox"/> PV Water Cleaning           |
| <input type="checkbox"/> Inverter station            | <input type="checkbox"/> Test and commissioning      |
| <input type="checkbox"/> Stair & Ladder              | <input type="checkbox"/> Protection Skylight         |
| <input type="checkbox"/> DC Fuse box                 | <input type="checkbox"/> Other(s) .....              |
| <input type="checkbox"/> Weather station & Sensor    |  |
| <input type="checkbox"/> AC System                   |  |

Area Zone / Location :

Reference Drawing :

Request for Inspection date & time :

Note : .....

Submitted By : Rung Electric Co.,Ltd

Name : Kitti S.

Date: 27 April 2024

Response by Cleantech Solar

Your request for carrying out above works are resulted AS BELOW

- ☒ Approved      ☐ Approved as note      ☐ isapproved      W☐ed  
☐ Other

Note : .....

Reported By : Project Manager

Name : Nattakorn Onmankong

Date: 27 April 2024





Solar Rooftop  
Preventive Maintenance Report  
Quarter 2 of Year 2024  
Bluescope TH (TH-072)



*Report to:*





*By:*

SOLAR TOUCH CO., LTD.


Date: 19 August 2024




Quarterly Checklist		 <b>CLEANTECH SOLAR</b>	
DATE		19 August, 2024	
SITE NAME		Bluescope TH (TH-072)	
LOCATION		Rayong	
<b>PV Modules &amp; String Combiner boxes</b>		<b>Remarks</b>	
Check the module junction box randomly for any damage	<input type="checkbox"/>		
Check tightness on all termination points in DCDB's	<input type="checkbox"/>		
Check funtioning of all DC switches.	<input type="checkbox"/>		
Check if there is any hot spot and over heating in DCDB.	<input type="checkbox"/>		
<b>GROUNDING SYSTEM</b>			
Cleaning of the earhting pits for any debris etc	<input type="checkbox"/>		
Checked By ( Name & Signature )		Tanapong B.	
Verified By ( Name and & Signature )		Nawat T.	


Quarterly Checklist		 <b>CLEANTECH SOLAR</b>	
DATE		19 August, 2024	
SITE NAME		Bluescope TH (TH-072)	
LOCATION		Rayong	
<b>Inverters</b>		<b>Remarks</b>	
Check for presence of any insect/pest inside the inverter	<input type="checkbox"/>		
Cleaning of the inverter	<input type="checkbox"/>		
Cleaning the filter of the inverters for ventilation	<input type="checkbox"/>		
Check all the components inside the inverter for any damage	<input type="checkbox"/>		
Check for all the stickers and warning labels	<input type="checkbox"/>		
Check inverter fan for it's working	<input type="checkbox"/>		
<b>LT Panel</b>		<b>Remarks</b>	
Check panel for any physical damage '	<input type="checkbox"/>		
Check the breaker for it's operation	<input type="checkbox"/>		
Clean the ACDB with dry/wet cloth	<input type="checkbox"/>		
Check the tightness of all the electrical connection	<input type="checkbox"/>		
Checked By ( Name & Signature )		Tanapong B.	
Verified By ( Name & Signature )		Nawat T.	




Quarterly Checklist		 CLEANTECH SOLAR
DATE	19 August, 2024	
SITE NAME	Bluescope TH (TH-072)	
LOCATION	Rayong	
<b>HT Panel</b>		<b>Remarks</b>
Check the panel for any physical damage	<input type="checkbox"/>	
Check for the working of all the indicators and alarms	<input type="checkbox"/>	
Check for the function of relays	<input type="checkbox"/>	
Check on the cable entry points or glands for any looseness	<input type="checkbox"/>	
Check the entire panel for any hot spots/heating	<input type="checkbox"/>	
<b>Monitoring System</b>		<b>Remarks</b>
Check for any physical damage to the panel	<input type="checkbox"/>	
Check the connections inside the box for their tightness	<input type="checkbox"/>	
Checked By ( Name & Signature )		Tanapong B.
Verified By ( Name and & Signature )		Nawat T.

Quarterly Checklist		 CLEANTECH SOLAR
DATE	19 August, 2024	
SITE NAME	Bluescope TH (TH-072)	
LOCATION	Rayong	
<b>Transformer</b>		<b>Remarks</b>
Check the transformer for any physical damage	<input type="checkbox"/>	
Check tightness of all the fasteners	<input type="checkbox"/>	
Check for the oil level of the transformer	<input type="checkbox"/>	
Check for any cracks and dirt deposits in bushing	<input type="checkbox"/>	
check all the incoming cables tightness/seals/glands	<input type="checkbox"/>	
Check all the earthing connections of the transofrmer	<input type="checkbox"/>	
<b>Module Mounting structures</b>		<b>Remarks</b>
Check the support structure for any physical damage	<input type="checkbox"/>	
Check the support structure for it's integrity	<input type="checkbox"/>	
Checked By ( Name & Signature )		Tanapong B.
Verified By ( Name & Signature )		Nawat T.



DC CURRENT AND VOLTAGE CHECK AT THE COMBINER BOX																				
DATE										19-Aug-24										
SITE NAME										Bluescope TH (TH-072)										
LOCATION										Rayong										
INVERTER NO.1	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.4	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.7	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.10	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	
	1	10:30	832	10.03		1	11:15	848	10.03		1	12:00	875	9.95		1	12:45	859	10.15	
	2	10:31	836	10.02			2	11:16	849	10.02		2	12:01	872	9.98		2	12:46	859	10.15
	3	10:32	835	10.02			3	11:17	848	10.02		3	12:02	872	9.92		3	12:47	862	10.13
	4	10:33	835	10.03			4	11:18	851	10.05		4	12:03	874	9.92		4	12:48	860	10.14
	5	10:34	840	10.06			5	11:19	851	10.05		5	12:04	875	9.92		5	12:49	860	10.14
	6	10:35	841	10.02			6	11:20	852	10.04		6	12:05	875	9.92		6	12:50	859	10.14
	7	10:36	842	10.05			7	11:21	850	10.04		7	12:06	875	9.95		7	12:51	858	10.19
	8	10:37	826	10			8	11:22	850	10.05		8	12:07	878	9.91		8	12:52	858	10.18
	9	10:38	829	10.03			9	11:23	853	10.03		9	12:08	873	9.92		9	12:53	862	10.15
	10	10:39	823	10.02			10	11:24	853	10.03		10	12:09	870	9.93		10	12:54	861	10.16
	11	10:40	830	9.89			11	11:25	856	10.06		11	12:10	870	9.98		11	12:55	861	10.13
	12	10:41	835	9.95			12	11:26	859	10.03		12	12:11	872	9.9		12	12:56	865	10.06
	13	10:42	835	9.92			13	11:27	858	10.05		13	12:12	871	9.98		13	12:57	849	10.06
	14	10:43	832	9.95			14	11:28	854	10.05		14	12:13	872	9.91		14	12:58	848	10.06
	15	10:44	830	9.91			15	11:29	859	10.06		15	12:14	-	-		15	12:59	850	10.09
INVERTER NO.2	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.5	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.8	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.11	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	
	1	10:45	832	10.06		1	11:30	836	10.05		1	12:15	859	9.99		1	13:00	850	10.15	
	2	10:46	830	10.03			2	11:31	835	10.09		2	12:16	858	9.96		2	13:01	852	10.12
	3	10:47	836	10.09			3	11:32	835	10.09		3	12:17	855	9.98		3	13:02	851	10.15
	4	10:48	835	10.09			4	11:33	839	10.08		4	12:18	852	10.03		4	13:03	848	10.12
	5	10:49	839	10.09			5	11:34	839	10.09		5	12:19	851	10.03		5	13:04	847	10.11
	6	10:50	838	10.02			6	11:35	838	10.1		6	12:20	851	10.05		6	13:05	847	10.14
	7	10:51	841	10.06			7	11:36	845	10.1		7	12:21	853	10.06		7	13:06	847	10.17
	8	10:52	840	10.04			8	11:37	845	10.11		8	12:22	859	10.05		8	13:07	847	10.18
	9	10:53	842	10.03			9	11:38	844	10.15		9	12:23	858	10.09		9	13:08	841	10.18
	10	10:54	845	10.01			10	11:39	841	10.15		10	12:24	854	10.03		10	13:09	843	10.16
	11	10:55	849	10.01			11	11:40	842	10.11		11	12:25	855	10.01		11	13:10	845	10.13
	12	10:56	848	9.98			12	11:41	848	10.06		12	12:26	856	10.02		12	13:11	845	10.15
	13	10:57	842	9.92			13	11:42	845	10.03		13	12:27	852	10.12		13	13:12	840	10.19
	14	10:58	833	9.92			14	11:43	841	10.06		14	12:28	852	10.11		14	13:13	841	10.15
	15	10:59	839	9.9			15	11:44	840	10.06		15	12:29	-	-		15	13:14	841	10.18
INVERTER NO.3	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.6	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.9	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.12	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	
	1	11:00	836	9.98		1	11:45	842	10.09		1	12:30	849	10.15		1	13:15	843	10.12	
	2	11:01	832	9.92			2	11:46	845	10.15		2	12:31	848	10.15		2	13:16	840	10.09
	3	11:02	835	9.92			3	11:47	848	10.12		3	12:32	845	10.16		3	13:17	840	10.08
	4	11:03	834	9.92			4	11:48	847	10.11		4	12:33	849	10.19		4	13:18	839	10.06
	5	11:04	837	9.95			5	11:49	848	10.12		5	12:34	852	10.18		5	13:19	836	10.15
	6	11:05	837	9.98			6	11:50	841	10.14		6	12:35	851	10.19		6	13:20	838	10.12
	7	11:06	835	9.89			7	11:51	844	10.14		7	12:36	843	10.15		7	13:21	835	10.13
	8	11:07	832	9.89			8	11:52	842	10.13		8	12:37	841	10.16		8	13:22	840	10.15
	9	11:08	5835	9.85			9	11:53	845	10.13		9	12:38	842	10.14		9	13:23	840	10.14
	10	11:09	829	9.87			10	11:54	846	10.15		10	12:39	845	10.12		10	13:24	845	10.15
	11	11:10	829	9.89			11	11:55	843	10.16		11	12:40	846	10.13		11	13:25	840	10.16
	12	11:11	828	9.92			12	11:56	844	10.14		12	12:41	851	10.11		12	13:26	835	10.18
	13	11:12	826	9.91			13	11:57	844	10.17		13	12:42	850	10.15		13	13:27	836	10.13
	14	11:13	828	9.93			14	11:58	845	10.15		14	12:43	850	10.16		14	13:28	839	10.13
	15	11:14	825	9.96			15	11:59	848	10.15		15	12:44	846	10.12		15	13:29	-	-



DC CURRENT AND VOLTAGE CHECK AT THE COMBINER BOX															<div>CLEANTECH SOLAR</div>				
DATE										19-Aug-24									
SITE NAME										Bluescope TH (TH-072)									
LOCATION										Rayong									
INVERTER NO.13	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.16	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.19	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.22	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)
	1	13:30	842	10.03		1	14:15	849	10.12		1					1			
	2	13:31	841	10.06		2	14:16	848	10.15		2					2			
	3	13:32	845	10.09		3	14:17	849	10.15		3					3			
	4	13:33	846	10.06		4	14:18	845	10.16		4					4			
	5	13:34	845	10.05		5	14:19	846	10.15		5					5			
	6	13:35	848	10.09		6	14:20	850	10.15		6					6			
	7	13:36	849	10.08		7	14:21	852	10.12		7					7			
	8	13:37	845	10.05		8	14:22	854	10.14		8					8			
	9	13:38	841	10.1		9	14:23	851	10.14		9					9			
	10	13:39	842	10.12		10	14:24	853	10.17		10					10			
	11	13:40	842	10.11		11	14:25	858	10.17		11					11			
	12	13:41	843	10.11		12	14:26	852	10.18		12					12			
	13	13:42	842	10.13		13	14:27	852	10.19		13					13			
	14	13:43	847	10.09		14	14:28	853	10.18		14					14			
	15	13:44	-	-		15	14:29	-	-		15					15			
INVERTER NO.14	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.17	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.20	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.23	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)
	1	13:45	845	10.12		1					1					1			
	2	13:46	849	10.15		2					2					2			
	3	13:47	848	10.16		3					3					3			
	4	13:48	850	10.14		4					4					4			
	5	13:49	852	10.15		5					5					5			
	6	13:50	852	10.19		6					6					6			
	7	13:51	851	10.15		7					7					7			
	8	13:52	851	10.16		8					8					8			
	9	13:53	856	10.15		9					9					9			
	10	13:54	854	10.14		10					10					10			
	11	13:55	853	10.15		11					11					11			
	12	13:56	855	10.12		12					12					12			
	13	13:57	858	10.16		13					13					13			
	14	13:58	858	10.1		14					14					14			
	15	13:59	-	-		15					15					15			
INVERTER NO.15	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.18	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.21	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)	INVERTER NO.24	STRING	TIME	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)
	1	14:00	851	10.16		1					1					1			
	2	14:01	853	10.19		2					2					2			
	3	14:02	856	10.19		3					3					3			
	4	14:03	851	10.15		4					4					4			
	5	14:04	849	10.18		5					5					5			
	6	14:05	848	10.18		6					6					6			
	7	14:06	848	10.19		7					7					7			
	8	14:07	849	10.18		8					8					8			
	9	14:08	847	10.19		9					9					9			
	10	14:09	850	10.19		10					10					10			
	11	14:10	852	10.16		11					11					11			
	12	14:11	850	10.18		12					12					12			
	13	14:12	851	10.18		13					13					13			
	14	14:13	851	10.16		14					14					14			
	15	14:14	-	-		15					15					15			



# Executive Summary

Project: Bluescope TH (TH-072)

Location: Rayong Province

System size: 2041.55 kWp

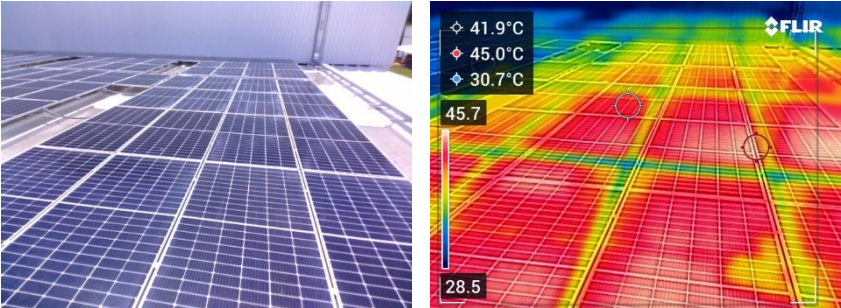
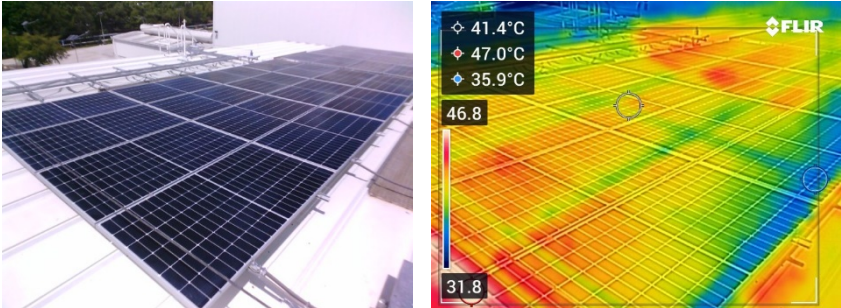
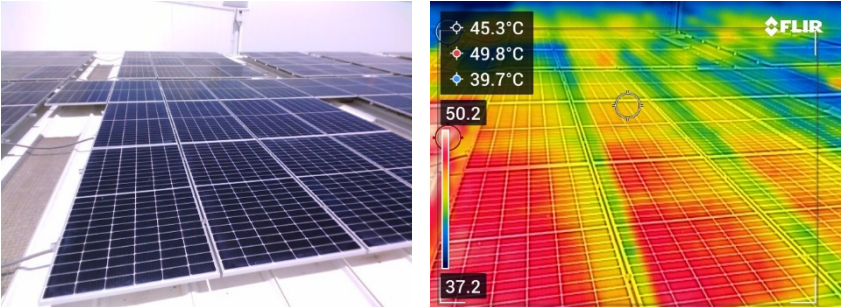
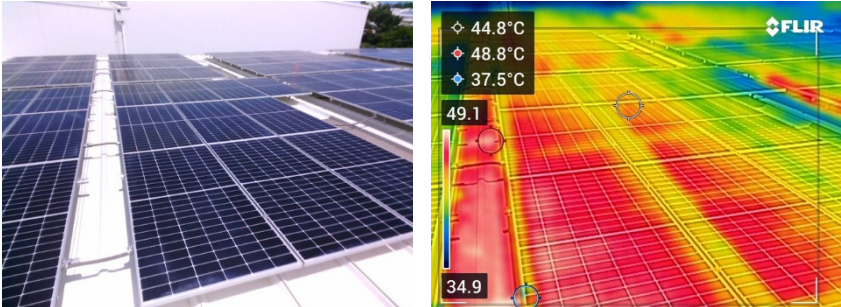
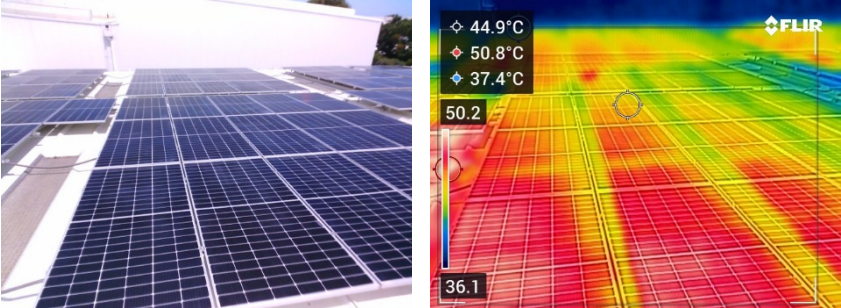

Client: Cleantech Solar Thailand

No.	Equipment	Status	Highlights
1	PV Module	Acceptable	
2	Module Support Structure	Acceptable	
3	DC Cable and Wiring	Acceptable	
4	DC Combiner Boxes	Acceptable	
5	Meteorological Station	Acceptable	
6	Inverter	Acceptable	
7	Grounding System	Acceptable	
8	AC Cable and Wiring	Acceptable	
9	Monitoring System	Acceptable	
10	HT & LT Panels	Acceptable	
11	Fire Alarm and UPS System	Acceptable	
12	Others	Acceptable	



No.	Item	Status	Details	Reference Photo
1	PV Module			
1.1	Crack on module	Acceptable	Normal panels are not crack.	
1.2	Conditions on junction boxes	Acceptable	Physical conditions of junction's boxes are good.	
1.3	Hotspot on module by thermographic scan	Acceptable	No hotspot found on PV Modules.	

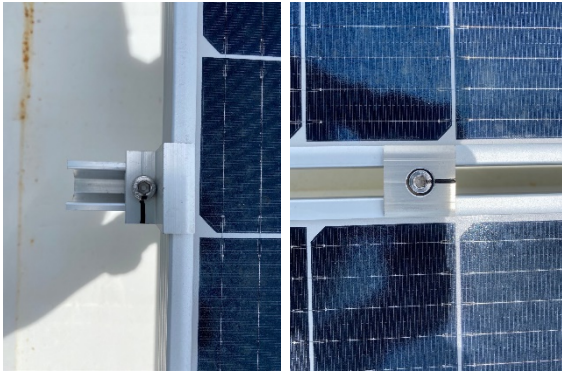


Scan for hot spots on PV Module.

No found hotspot on PV Module.



2 Module Support Structure			
2.1	Rust on mounting structure	Acceptable	Mounting structure is new and no rust found.
2.2	Tightness of nut and bolts of the structure	Acceptable	Random checking on nuts and bolts of the structure for the tightness. Nuts and bolts are tight; the marked line is still visible.
2.3	Tightness of nut and bolts of module's clamps	Acceptable	Random checking on nuts and bolts of the structure for the tightness. Nuts and bolts are tight; the marked line is still visible.



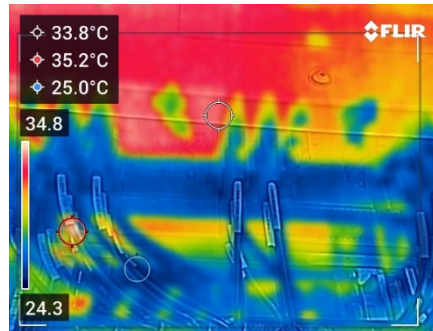
Check the clamping of the mid clamp with a torque wrench.



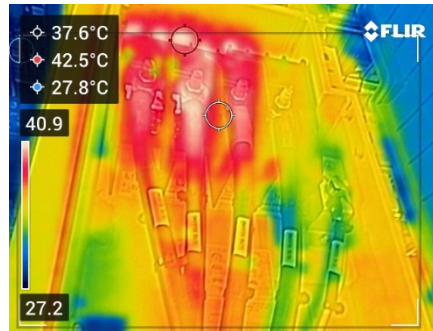
3	DC Cable and Wiring			
3.1	Conditions/Damages on Cable Tray	Acceptable	Physical conditions of the cable tray are still good; no severe damages found. However, dirt can be found on the cable tray.	
3.2	Tightness on the connector of cable tray	Acceptable	Random checking on nuts and bolts of the structure for the tightness. Nuts and bolts are tight.	



4 DC Combiner Boxes			
4.1	Defects on DC junction boxes and Fuse (Visual)	Acceptable	No defects found.
4.2	DC switch for its smooth functioning.	Acceptable	No defects found.
4.3	All cable glands are properly sealed	N/A	Not allowed to open the DC combiner boxes.
4.4	Termination points are tight properly	N/A	Not allowed to open the DC combiner boxes.
4.5	Conditions of cable	Acceptable	No defects found.

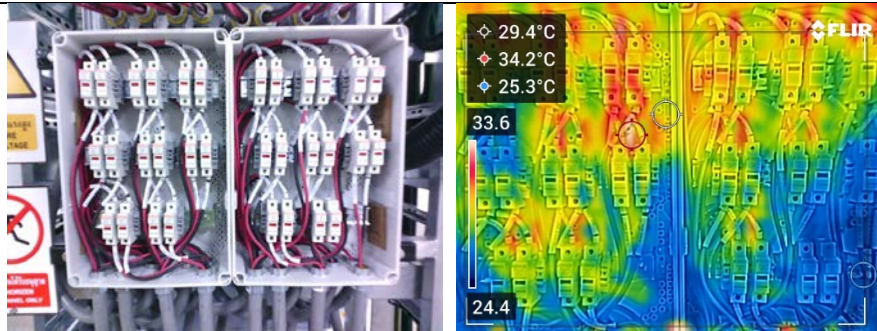


Scan the heat of MC4 Under the inverter.

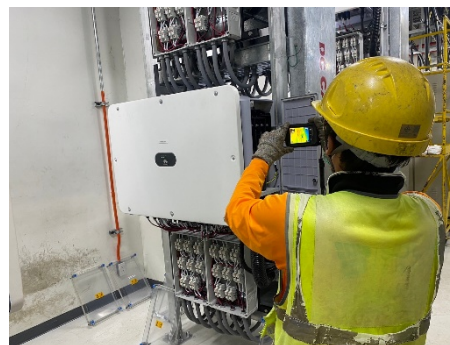


Scan the heat at the AC cable .





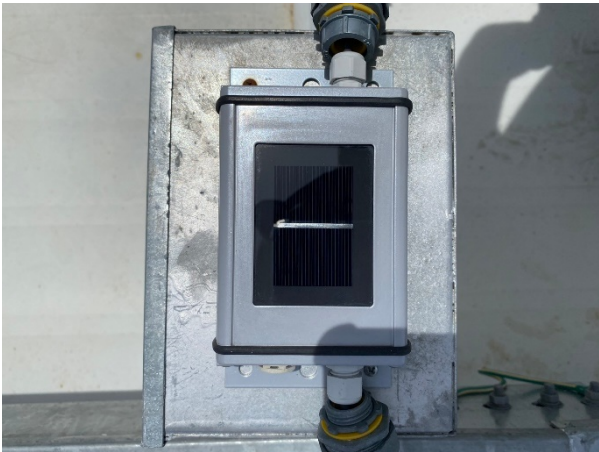
Scan the heat at the combiner box.



Measure current and voltage.



5 Meteorological Station			
5.1	Cleanliness of Pyranometer	Acceptable	There was dust/dirt on the Pyranometer before being cleaned by our team.
5.2	Position of bubble on Pyranometer	Acceptable	Pyranometer were re-positioned until the bubble is in the middle.
5.3	Cleanliness of Reference Cell	Acceptable	There was dust/dirt on the Reference Cell before being cleaned by our team.

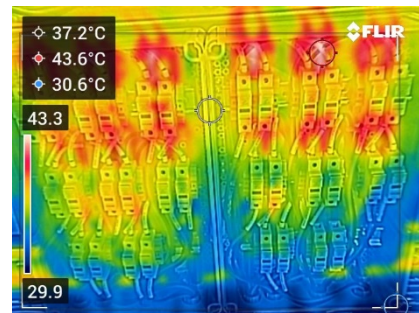
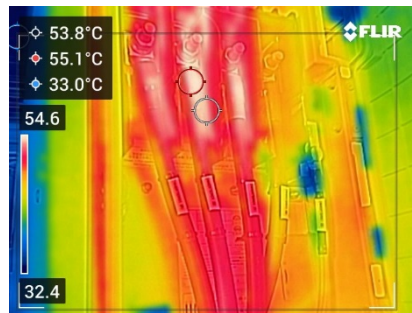
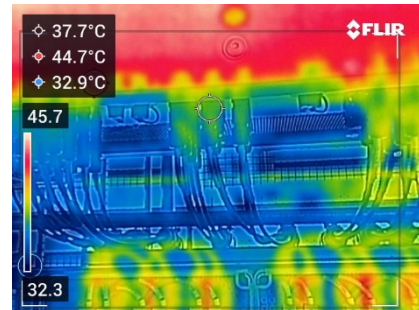


We cleaned the Reference cell and Pyranometer.



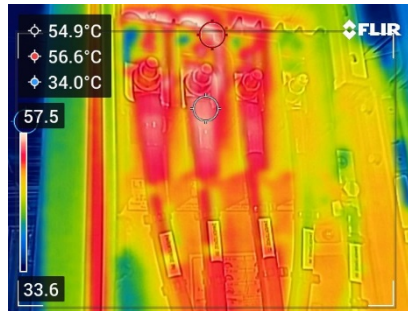
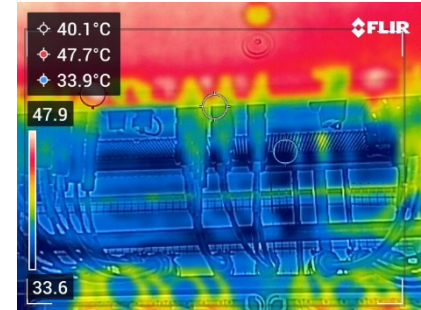
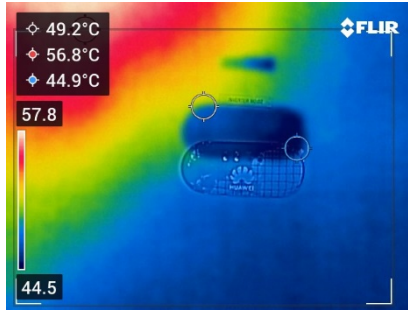
6 Inverter			
6.1	Cleanliness of inverter (outside) and inverter's fan	Acceptable	There was dust/dirt cover on the inverter before being cleaned by our team. No hotspot found. No fan for this inverter, it is heat-sink technology.
6.2	No dirt/insects at the inverter's heat sink	Acceptable	Little of dirt found at the inverter's heat sink before being cleaned by our team.
6.3	Conditions of warning label and sticker	Acceptable	Warning label and sticker are still new and in the good condition. No damage found.
6.4	Physical conditions of surge arrester	Acceptable	Surge arrester is in the good condition. No damage found.

**Inverter & combiner box No.1**

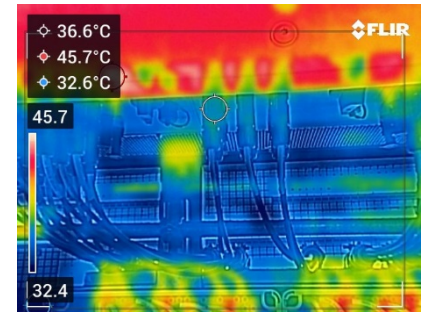
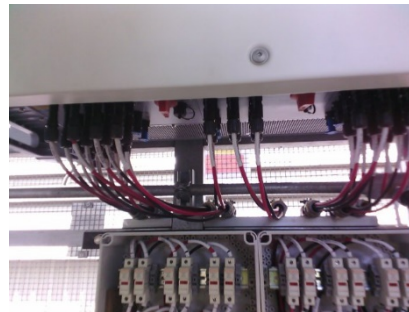
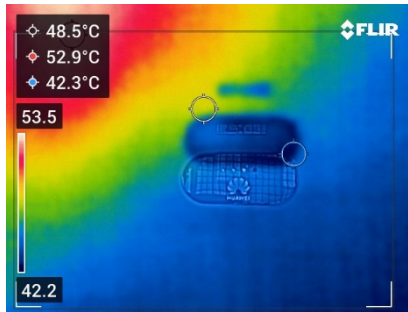




Inverter & combiner box No.2

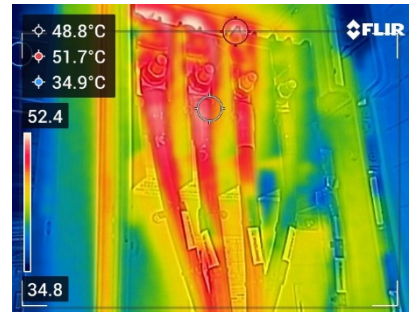
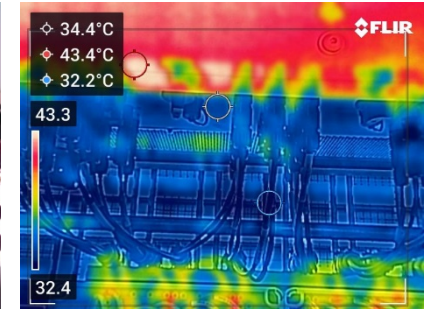
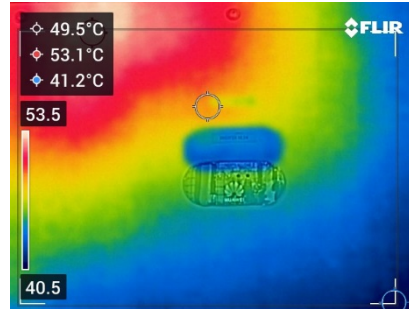


Inverter & combiner box No.3

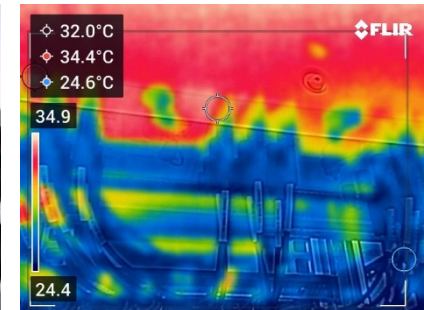
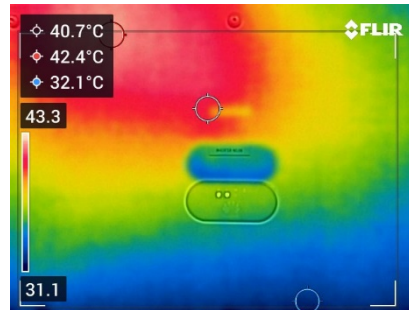




Inverter & combiner box No.4

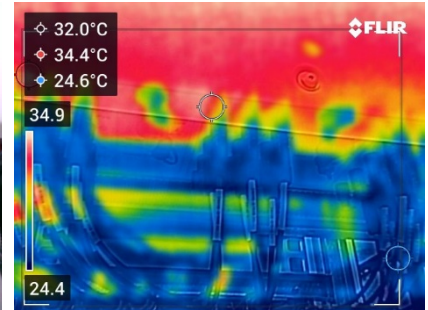
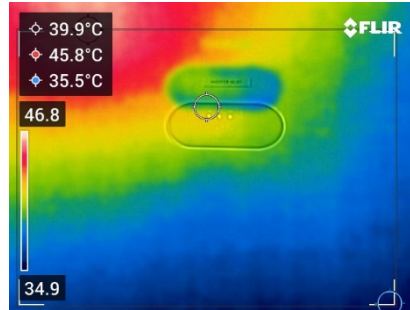


Inverter & combiner box No.5

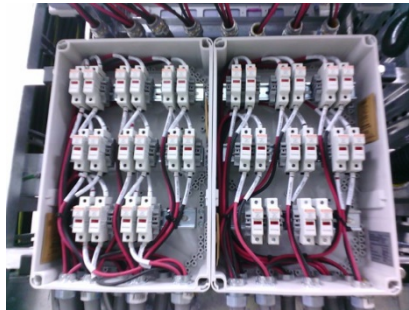
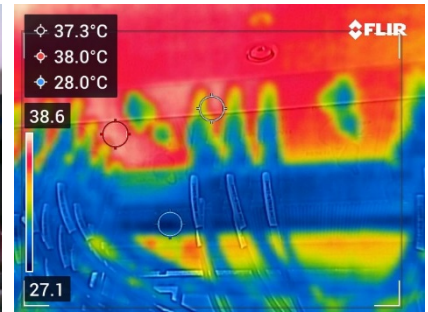
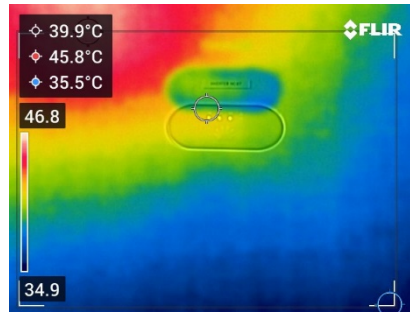




Inverter & combiner box No.6

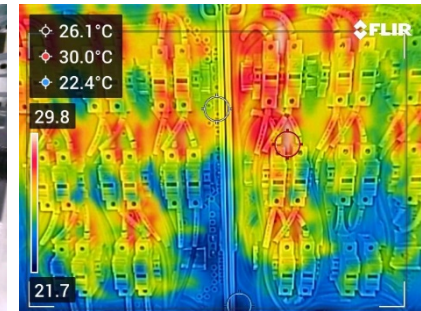
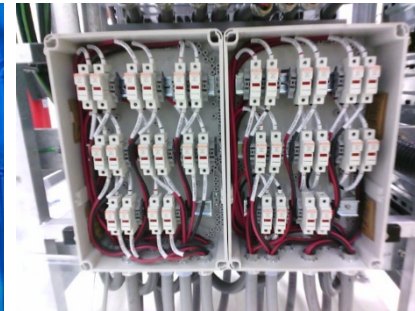
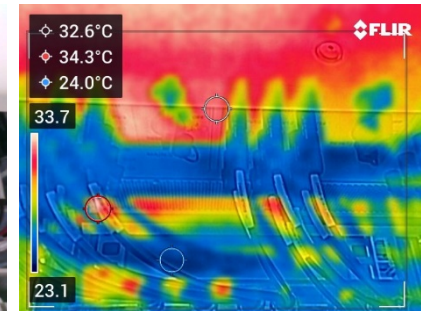
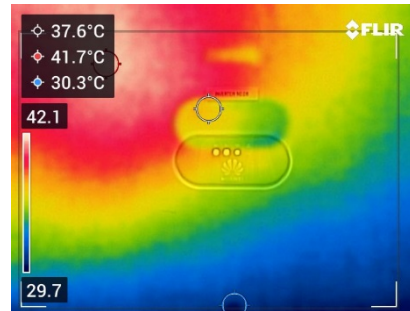


Inverter & combiner box No.7

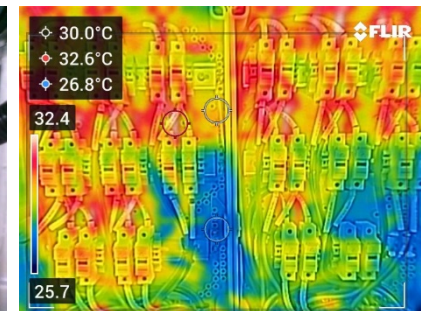
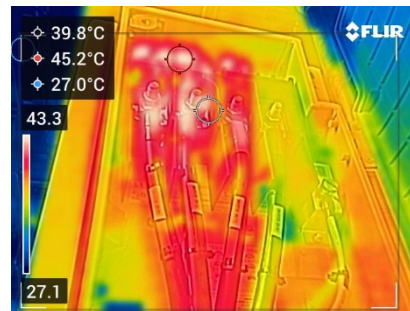
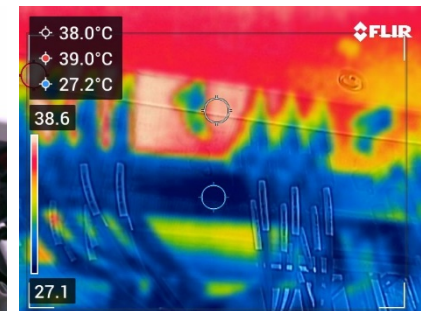
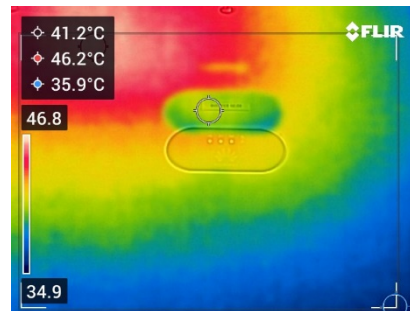




Inverter & combiner box No.8

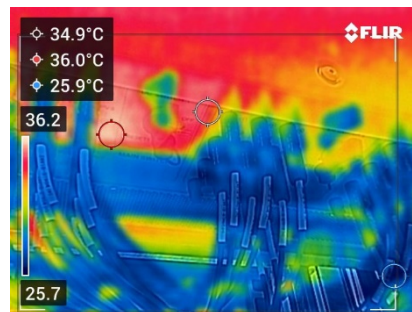


Inverter & combiner box No.9

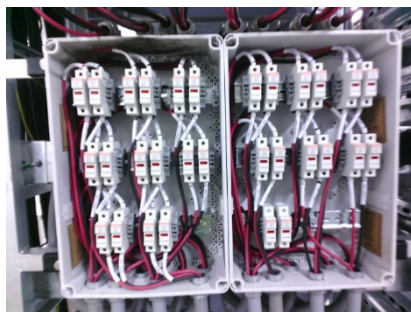
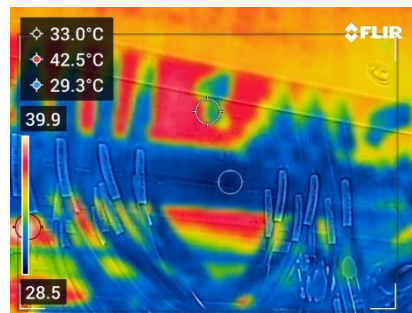
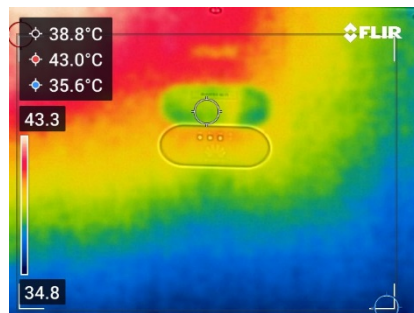




Inverter & combiner box No.10

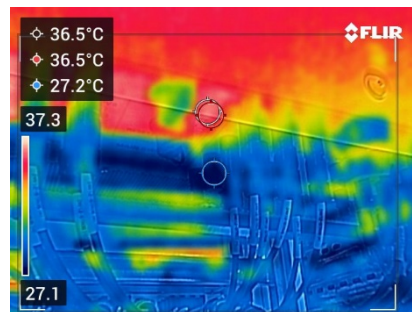
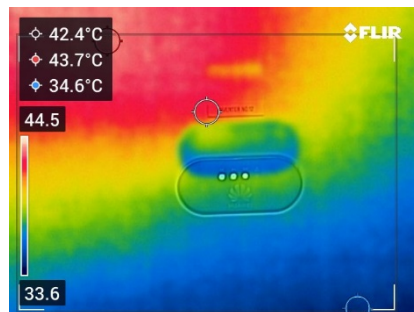


Inverter & combiner box No.11

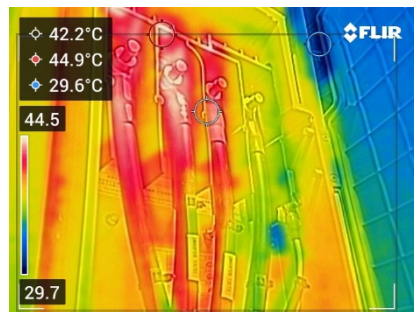
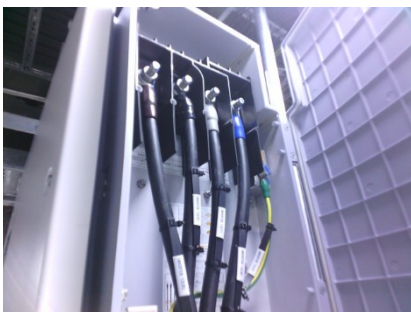
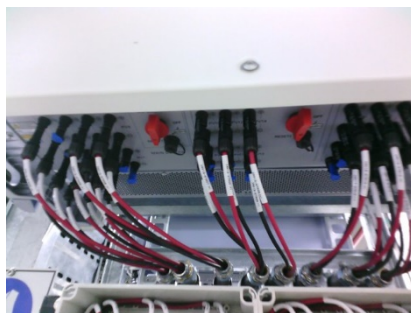
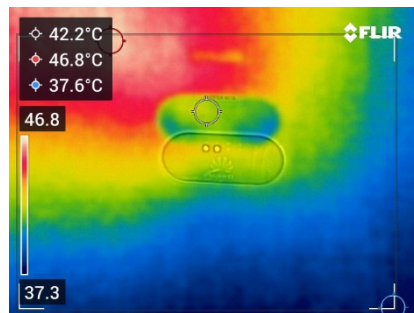




Inverter & combiner box No.12

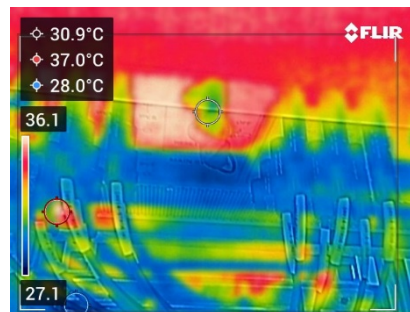


Inverter & combiner box No.13

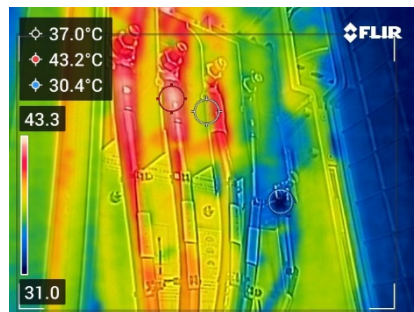
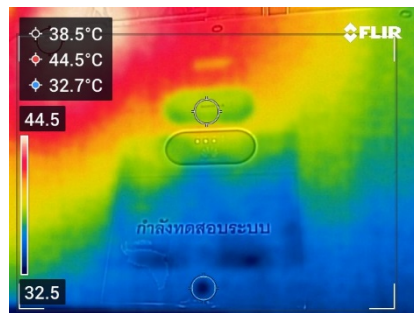




Inverter & combiner box No.14

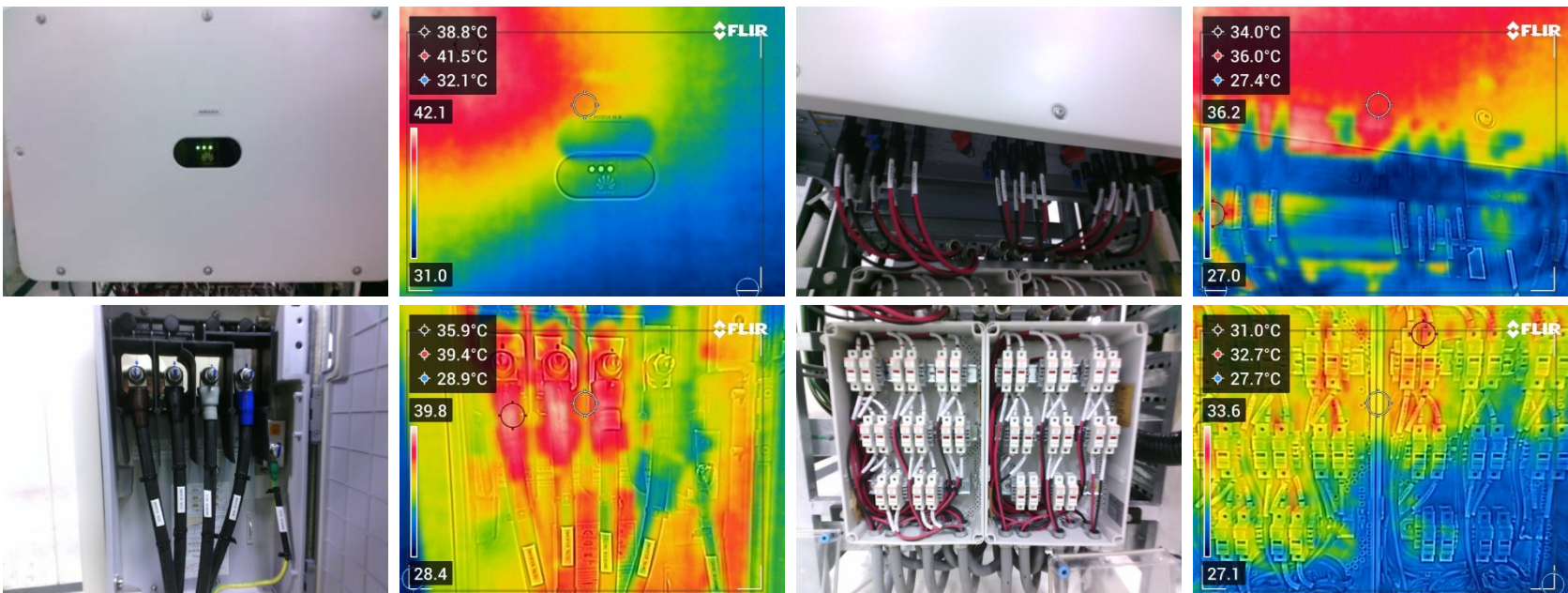


Inverter & combiner box No.15





Inverter & combiner box No.16



Cleaning inverter station









7    Grounding System			
7.1	Conditions of all earth pits	Acceptable	Connected to the existing earthing system. DC – ground bar connected with mounting structure and PV module AC – connect to Tesco earthing system
7.2	Continuity between earth strip/structure and earth pit	Acceptable	Check the continuity is fine.
7.3	Cable tie	Acceptable	All points are torqued and marked.



Grounding point.



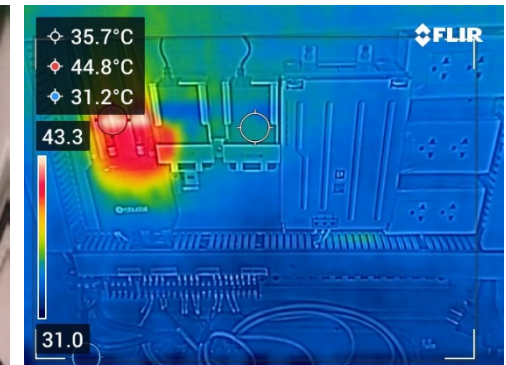
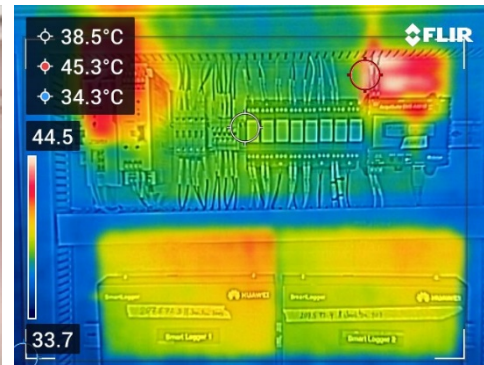
8 AC Cable and Wiring			
8.1	Conditions of AC cable	Acceptable	AC cable is still new and in the good condition; no damage found.
8.2	Conditions of AC cable lugs and heating issues	Acceptable	AC cable lugs are still new and in the good condition; no damage found.



AC Cable Wiring are normal.



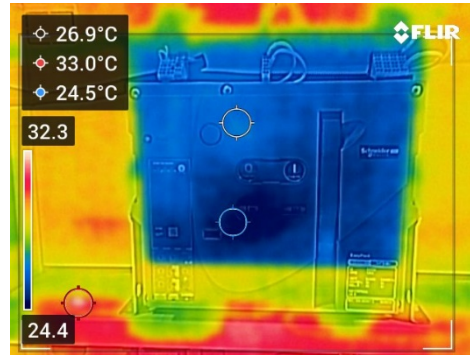
9	Monitoring System		
9.1	Conditions/damages on the cabinet.	Acceptable	Cable management is fine.
9.2	Tightness of all connections inside the cabinet.	Acceptable	Connections inside the cabinet are tight.
9.3	Ensure data logger and battery are intact.	Acceptable	Acceptable
9.4	Operation of SMPS	Acceptable	Not Available



Monitoring Box are normal.



10	HV & LV Panels		
10.1	Cleanliness of HV & LV panels	Acceptable	Visual check – all normal
10.2	Visual check of relay status and auxiliary supply	Acceptable	Relay is normal, No alarm
10.3	Visual check all MCCB and isolator terminals	Acceptable	Visual check – all normal
10.4	Connection of LV Panel Earthing	Acceptable	Visual check – all normal



ACDB are Normal.



<b>11</b>	<b>Fire Alarm and UPS System</b>		
11.1	Condition of battery and its cleanliness	Acceptable	Not available
11.2	Tightness of battery cell connection	Acceptable	Not available
11.3	Voltage of the battery bank	Acceptable	Not available
1.4	Apply petroleum jelly on the battery cell termination	Acceptable	Not available
<b>12</b>	<b>Other Findings</b>		
12.1	Roof for water pump	Acceptable	Not available
12.2	Leak of the water tap	Acceptable	Not available
12.3	PE pipe connection	Acceptable	Not available



Fire extinguisher are normal.



Water pump are normal.



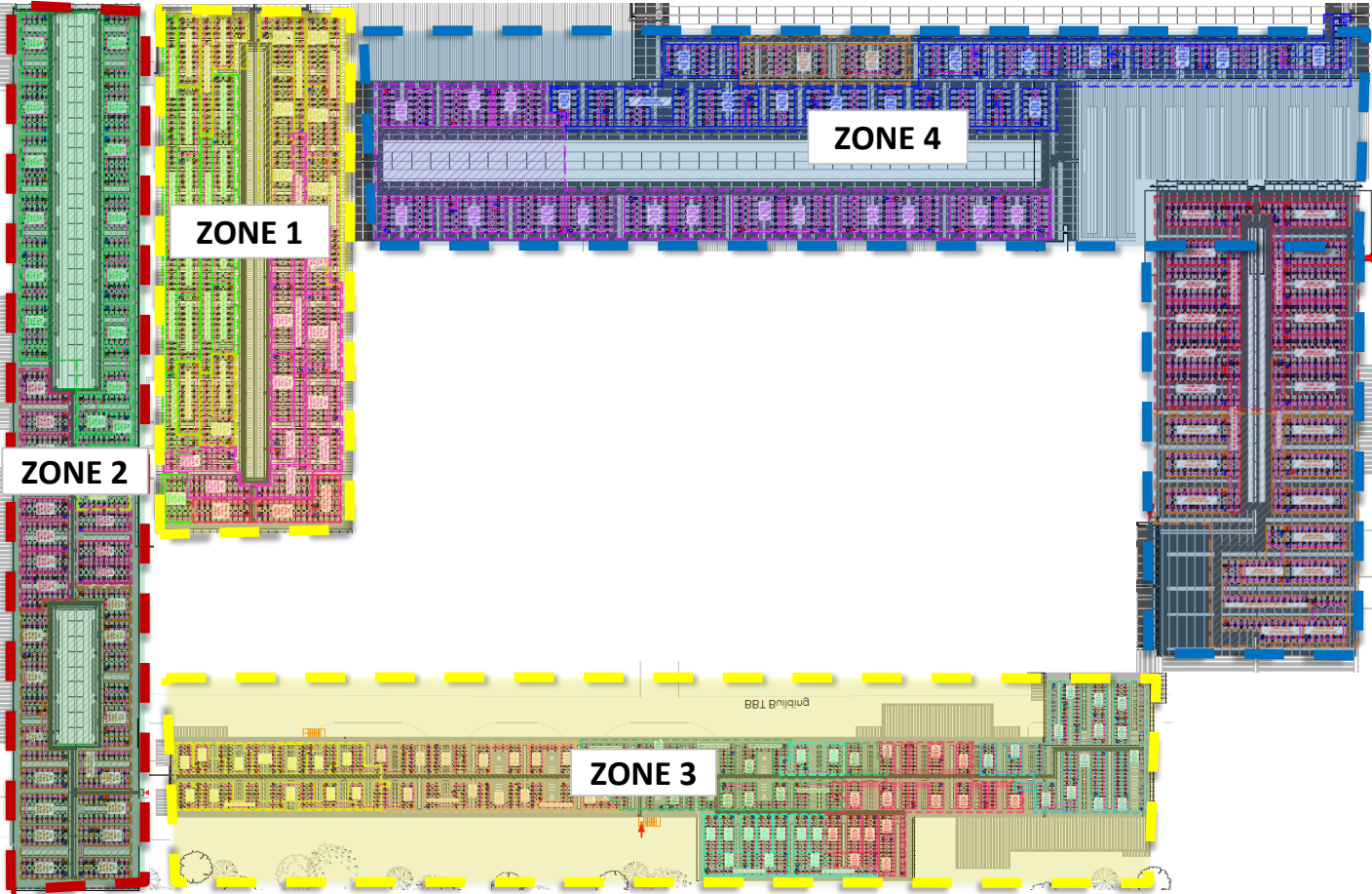
Progress PV Module Cleaning

Site	Blue Scope TH		
Code	TH-072		
System Capacity	2041.55	kWp	
Number of Modul	4539	modules	



Date	Day	PTW No.	Roof Area	Before Water (m3)	After Water (m3)	Panels (Today)	Panels (Total)	kwp	Worker	Hour	Liter/kwp	Progress (%)	Note
19/08/2024	Monday	PTW-TH-072-0003	ZONE1	8594.000	9086.000	909	909	409.05	5	6	1202.79	20.03	
20/08/2024	Tuesday	PTW-TH-072-0004	ZONE2	5716.000	7393.000	826	1735	780.75	5	8	2147.93	38.22	
21/08/2024	Wednesday	PTW-TH-072-0005	ZONE3	7559.000	10586.000	1588	3323	1495.35	5	8	2024.28	73.21	
22/08/2024	Thursday	PTW-TH-072-0006	ZONE4	18687.000	22874.000	1216	4539	2042.55	5	8	2049.89	100.00	

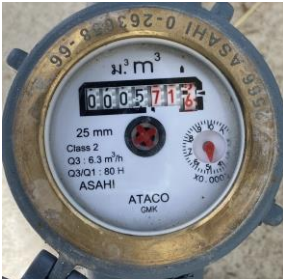
Site layout



Water meter before cleaning



Water meter after cleaning



Water meter during cleaning



Water meter after cleaning



Water meter before cleaning



Water meter after cleaning



Water meter after cleaning



Water meter after cleaning















บริษัท เ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น เหล็กแผ่นเคลือบผิว และเหล็กแผ่นเคลือบสี และบริษัท เ็นเอส บลูสโคป โลสาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการผลิตโครงหลังคาเหล็ก และเหล็กแผ่นเคลือบผิวขึ้นรูปใช้ในการติดตั้ง และผลิตโครงสร้างโลหะที่ใช้ในการก่อสร้างหรืออุปกรณ์สำหรับงานอุตสาหกรรม ให้ความใส่ใจและคำนึงสัญญาต่อสุขภาพ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และชุมชน นั้นรวมอยู่ในวิธีการดำเนินธุรกิจของเรา และเริ่มจากเราแต่ละคน

เรามีภาระผูกพันโดยสอดคล้องกับหลักจรรยาบรรณ “วิธีการทำงานของเรา” เพื่อสนับสนุนวัตถุประสงค์ของเรา โดยเราให้ความสำคัญต่อ:

#### สุขภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

- เสริมสร้างวัฒนธรรมในสถานที่ทำงานที่ทุกคนมีส่วนร่วม ซึ่งให้คุณค่าและเชื่อใจผู้คนที่มีความหลากหลาย ซึ่งจะขยายไปสู่ลูกค้า ผู้รับจ้าง ซัพพลายเออร์ และชุมชนของเรา
- จัดให้มีสถานะของการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขภาพที่ดี เพื่อยกระดับความเป็นอยู่ที่ดีและป้องกันการบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน อันตรายต่อสุขภาพ อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนของเรา
- ใช้การควบคุมที่เหมาะสมในทางปฏิบัติและมีประสิทธิผล เพื่อกำจัดอันตรายและลดความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับสถานที่ทำงาน ผลิตภัณฑ์ และบริการของเรา
- มุ่งสู่เป้าหมายของเราที่จะไม่มีการบาดเจ็บหรืออันตรายต่อสุขภาพที่ร้ายแรง
- การใช้งานทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ ป้องกันมลภาวะ และลดผลกระทบเชิงลบต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการดำเนินงาน ผลิตภัณฑ์ และบริการของเรา

#### ชุมชน

- เคารพค่านิยมและมรดกทางวัฒนธรรมของชุมชนของเรา
- เป็นประชากรในองค์กรที่มีคุณค่า มีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในการเป็นพันธมิตรกับชุมชนของเรา เพื่อให้ประโยชน์ด้านการจ้างงาน สังคม และเศรษฐกิจ

#### การดำเนินการของเรา

เพื่อให้สอดคล้องกับค่านิยมสัญญาด้าน HSEC ของเรา เราจะดำเนินการดังนี้:

- สร้างเสริมสิ่งแวดล้อมที่ใส่ใจและสนับสนุนสุขภาพและความปลอดภัยที่ดีของเรา
- เป็นผู้นำที่เห็นได้อย่างเด่นชัดในทีมงานต่าง ๆ ของเรา ให้คำปรึกษาแบบเชิงรุกและแสวงหาการมีส่วนร่วมจากพนักงานของเรา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทั้งภายในและภายนอกองค์กร
- กำหนดอย่างชัดเจน สื่อสาร รับผิดชอบและรับผลที่ตามมาจากค่านิยมสัญญา HSEC ของเรา
- ปรับแนวทางกิจกรรม HSEC ให้สอดคล้องกับยุทธศาสตร์ทางธุรกิจและคุณลักษณะความเสี่ยงของเรา พร้อมกำหนด ติดตาม และรายงานวัตถุประสงค์ และเป้าหมายที่เกี่ยวข้อง
- ให้ข้อมูลและการฝึกอบรม HSEC ที่เหมาะสม พัฒนาศักยภาพและความสามารถในการตัดสินใจ ขณะที่สร้างเสริมสิ่งแวดล้อมสำหรับการเรียนรู้
- ปรับปรุงศักยภาพด้าน HSEC อย่างต่อเนื่อง และสนับสนุนระบบการจัดการ โดยนำความเสี่ยงและโอกาสจาก HSEC มาพิจารณา รวมถึงการนำวิธีการควบคุมที่ดีมาใช้เพื่อให้มั่นใจถึงประสิทธิผลของการควบคุมความเสี่ยง
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายและข้อกำหนดทางธุรกิจอื่น ๆ



ที่ อก ๐๓๑๓/

๑๓๘๒๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๒๒๐ ลงรับวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๑๔๐๑๐๐๕๒๕๔๐๘ (น.๕๙-๕/๒๕๔๐-ญหอ.) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น และแผ่นเหล็กแผ่นเคลือบผิว (ได้แก่ เหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี/อะลูมิเนียม และผลิตแผ่นเคลือบสี (PAINTED ZINCALUME)) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒ ซอย จี ๙ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๑ ๘๓๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๕ ตุลาคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ลำดับ ๙...



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





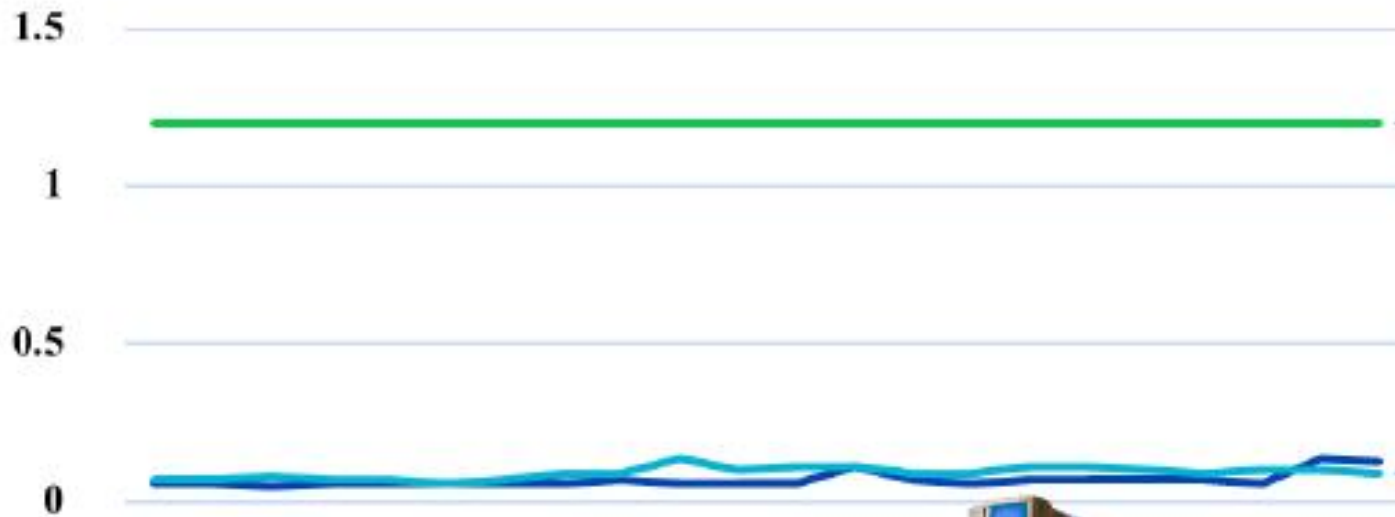
---

การติดตั้งเทคโนโลยีระบบคอมพิวเตอร์ เพื่อคำนวณในการลดปริมาณของเสีย



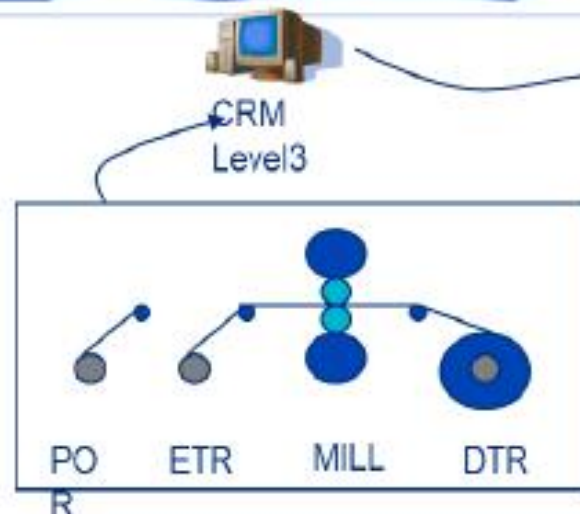
# การติดตั้งเทคโนโลยีระบบคอมพิวเตอร์ เพื่อคำนวณในการลดปริมาณของเสีย

กราฟแสดงผลการลดเศษเหล็กจากการตัดม้วนเหล็ก



ค่ามาตรฐานที่ตั้งไว้  
ไม่เกิน 1.2% ของผลิตภัณฑ์

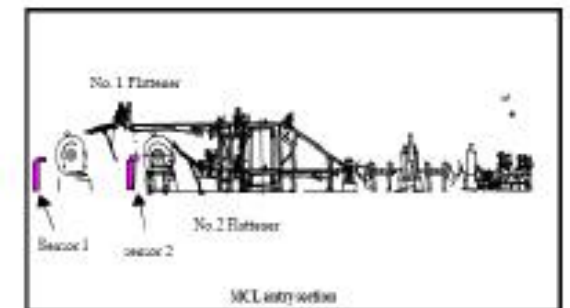
ค่าเฉลี่ยของการเกิดเศษเหล็ก  
MCL1 เท่ากับ 0.07%  
MCL2 เท่ากับ 0.09%



Movex  
Information transfer  
Total Wraps  
Off-gauge wraps



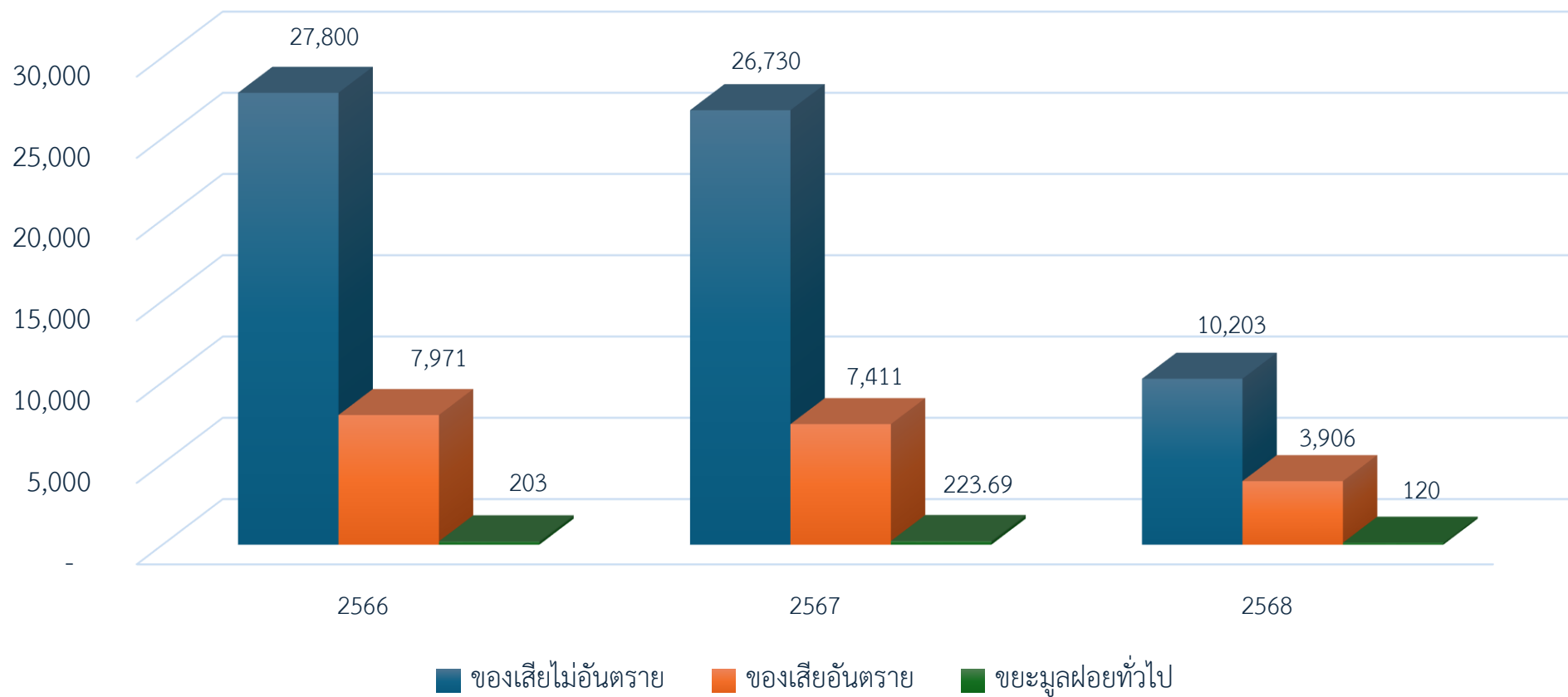
MCL Lev3





# การลดปริมาณของเสียและการจัดการ

กราฟแสดงปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ย้อนหลังต่อเนื่อง 3 ปี (ตัน)





ภาคผนวกที่ 12

---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4607

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140100525408

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	120101	Steel Scrap	38,000.000	011	20211100125466	
2	120103	Aluminium Scrap	60.000	011	20211100125466	
3	170603	Insulation	30.000	073	20190300225401	
4	160215	Damaged Fluorescent	5.000	073	20190300225401	
5	080111	Used or Expired Paint	100.000	042	10190000825494	
6	120118	Roll grinding sludge.	80.000	042	10190000825494	
7	150202	Contaminated Wiping Cloths Coolant contaminated paper filter	300.000	042	10190000825494	
8	190814	WWTP Dry Sludge	500.000	071	20190300225401	
9	170407	Scrap Maintenance	40.000	011	10210000825474	
10	150103	Wooden Scrap	100.000	011	10210000825474	
11	150101	Paper and cardboard packaging	36.000	011	10210000825474	
12	160601	Expire batteries	5.000	021	10190000825494	
13	191211	All solid contaminated container	100.000	073	20190300225401	
14	110501	Zincalume dross	100.000	049	10240003325495	
15	110501	Zincalume dross	300.000	049	10130103125574	
16	120114	Synthetic rubber	36.000	042	10190000825494	
17	150102	Flute board and plastic scrap	60.000	011	10210000825474	
18	150102	Flute board and plastic scrap	60.000	011	10210005825479	
19	150110	Empty contaminated drum Empty Drum บรรจุก๊าซปนเปื้อน IBC 1000 ลิตร	100.000	039	10210005825479	
20	110105	Pickle Liquor	7,500.000	049	72090000625388	
21	130507	น้ำมันปนเปื้อนน้ำมัน	120.000	042	10190000825494	
22	150110	Empty Drum	40.000	033	72110100125467	
23	150110	บรรจุก๊าซปนเปื้อนสารเคมี IBC tank 1000 L	30.000	039	82150000125603	
24	120101	Steel Scrap	10,000.000	011	10201300125400	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568



# ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

## โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

### หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

#### รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทาร่วมผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

#### เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในสวนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

#### เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดลึกลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

#### เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

#### หมายเหตุ

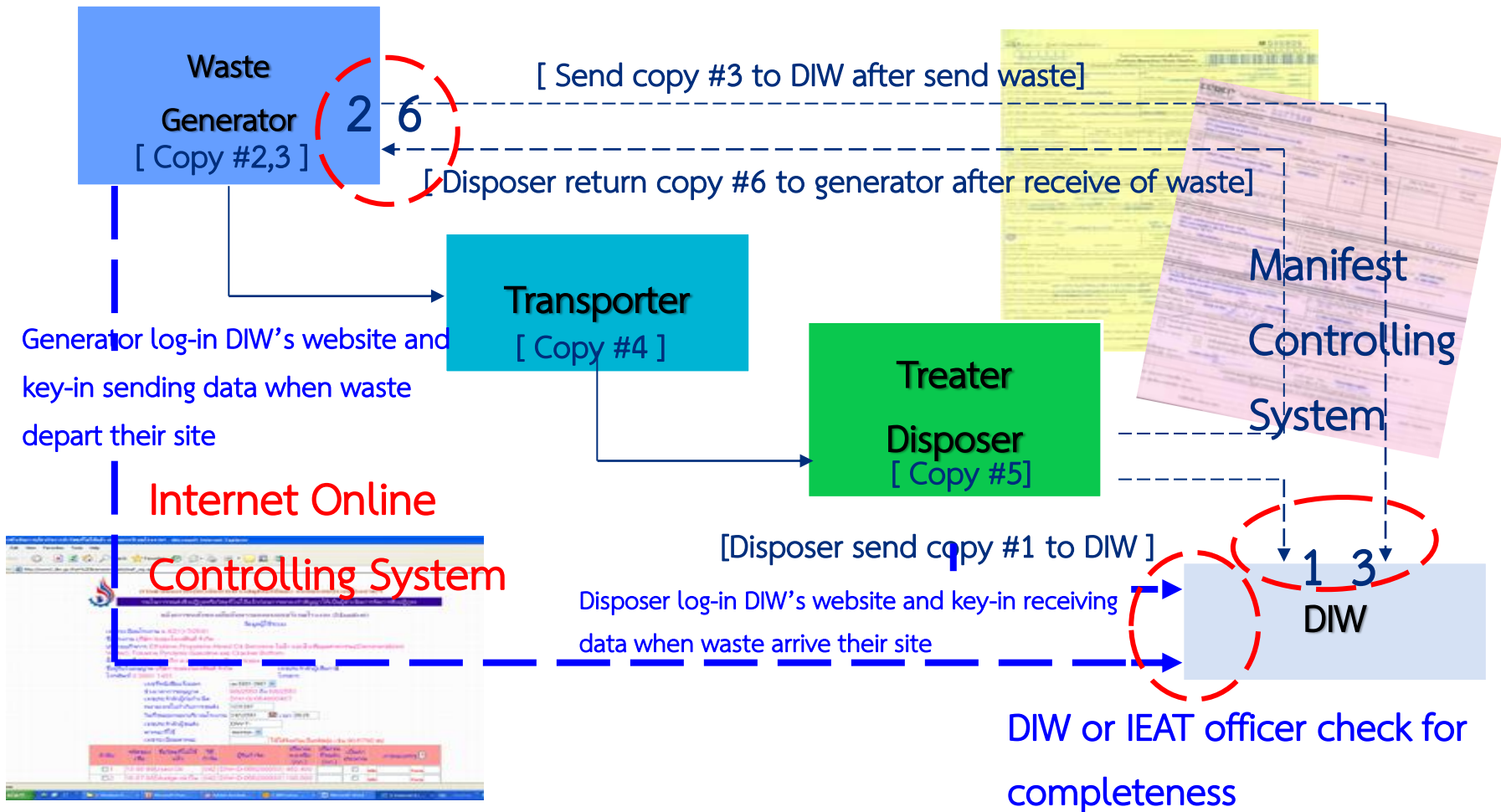
- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้







# ระบบการควบคุมและตรวจสอบการขนส่ง และกำจัดของเสีย









## 2.2 การลดปริมาณของเสียและการจัดการ

### รณรงค์คัดแยกขยะ ลดโลกร้อน

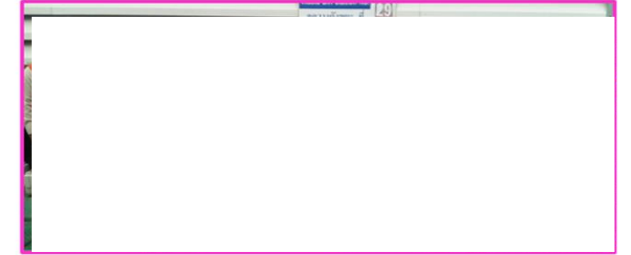
เชิญชวนเพื่อน ๆ ชาวบลูสโคป มาช่วยกันคัดแยกขยะรีไซเคิลใส่กล่องที่จัดทำมาเฉพาะขวดแก้ว ขวดพลาสติก มาเปลี่ยนขยะไปเป็นเงินกันเถอะ



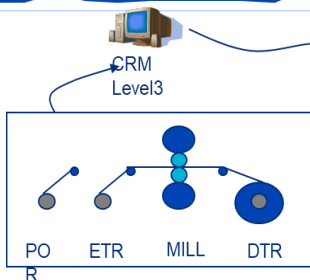
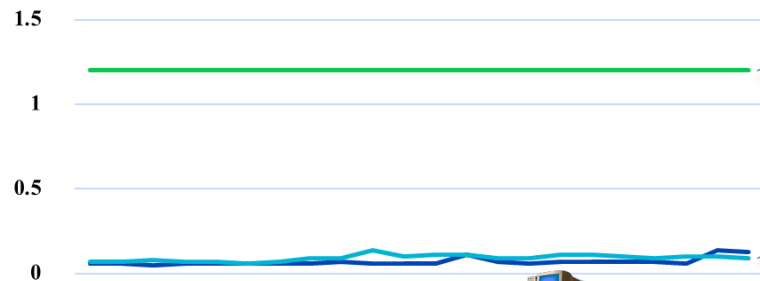
จุดวางที่ laydown



จุดวางที่ Canteen



### กราฟแสดงผลการลดเศษเหล็กจากการตัดม้วนเหล็ก



ค่ามาตรฐานที่ตั้งไว้  
ไม่เกิน 1.2% ของผลิตภัณฑ์

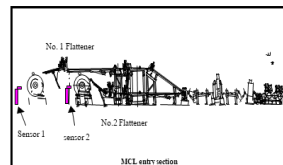
ค่าเฉลี่ยของการเกิดเศษเหล็ก  
MCL1 เท่ากับ 0.07%  
MCL2 เท่ากับ 0.09%



Movex  
Information transfer  
Total Wraps  
Off-gauge wraps



MCL Lev3



สถานีกรองน้ำมัน



ตัวอย่างน้ำมันก่อนเข้าทดสอบ

นำน้ำมันหล่อลื่นมากรองซ้ำและนำกลับมาใช้ใหม่  
ประหยัดน้ำมัน : 1600 ลิตร/ปี ประหยัดค่าใช้จ่าย 5,250 บาท/ปี



## 2.2 การลดปริมาณของเสียและการจัดการ



โครงการลดความเป็นอันตรายของกากตะกอนในระบบบำบัดฯ

Trial MCL2 Top dross  
550kg(4 molds)  
recycle in July 2020



Top Dross	Sale amount (THB)
Top dross sale price/1 ton	12,500
FY20 Top dross 165.31 tons	<b>2,066,375</b>

โครงการรีไซเคิล เศษสังกะสีและอลูมิเนียมใช้แล้ว (Dross recycle)

Process  
(Melt by Small Furnace & Pot + Potato Treatment)



Recycle cost	THB/T
NG & Labor /ton	7,600
Recycle cost for 165.31 tons	<b>1,256,365</b>

Recycle result  
49% Reuse able



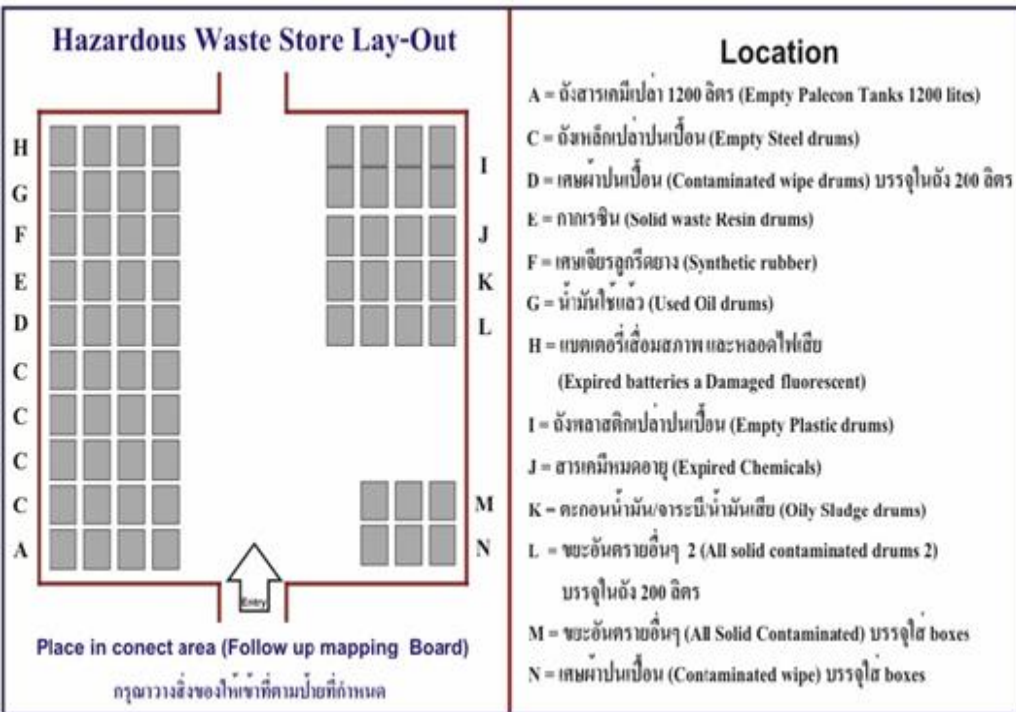
50% Top dross





## 2.2 การลดปริมาณของเสียและการจัดการ

### สถานที่จัดเก็บกากของเสียภายในโรงงาน



เจ้าของพื้นที่จัดเตรียมถังเปล่า ขนาด 200 ลิตร



ติดฉลากประเภทของเสียให้ชัดเจน  
ประกอบด้วย รหัสของขยะ แผนก วันที่เริ่มจัดเก็บ แล้วปิดฝาถังให้เรียบร้อย

ขยะอันตราย : อังเปล่าป่นเบื้อน  
(Empty Container)  
สารเคมี (Original)  
แผนก (Section)  
วันที่เริ่มเก็บ (Stored Date)





# การติดตามการขนส่งของเสียอันตราย

## บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จังหวัดสระบุรี



บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED

A\_BG17

รายงานแจ้งการกำจัดและบำบัดกากอุตสาหกรรม

เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

2 ซ.จี 9 ถนนรังสิตนครินทร์ รามคำแหง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150


BWG 06 09/65-0855

วันที่ 28 กันยายน 2565

ลำดับ	วันที่ ขนส่ง	เลข ที่	เลขใบกำกับ	รายการของเสีย	รหัส	ทะเบียนรถ	น้ำหนัก (กิโลกรัม)	วิธีการกำจัด	หมายเหตุ
1	08/09/2565	0232	651060908177	Contaminated Wipe Cloths	15 02 02	68-1265 กทม.	5,050	042	
2	08/09/2565	0229	651010908124	WWTP Dry Sludge	19 08 14	79-0397 กทม.	7,010	071	
							รวมน้ำหนักสุทธิ	12,060.00	

บริษัทฯ ได้ทำการบำบัดและกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมาย เป็นไปตามหลักวิชาการและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  
เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



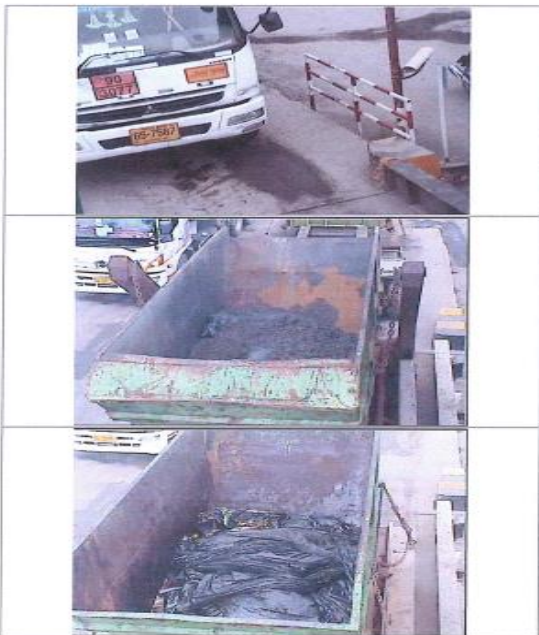
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)  
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ : 400 หมู่ 10 (ซอยรังสิต 2) เขตคลองสามวา กรุงเทพฯ 10540 โทร. 0-2646-0000 ต่อ 2-2001-2002  
ศูนย์บริการและจัดการกากอุตสาหกรรม : 100 หมู่ 10 ซ.จี 9 รามคำแหง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150  
โทรศัพท์ : 081 10 500 00-080914005 ต่อ 20-2001-2002

รูปรถเข้าศูนย์บำบัดและกำจัดกากอุตสาหกรรม

รหัสลูกค้า : C00859 เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

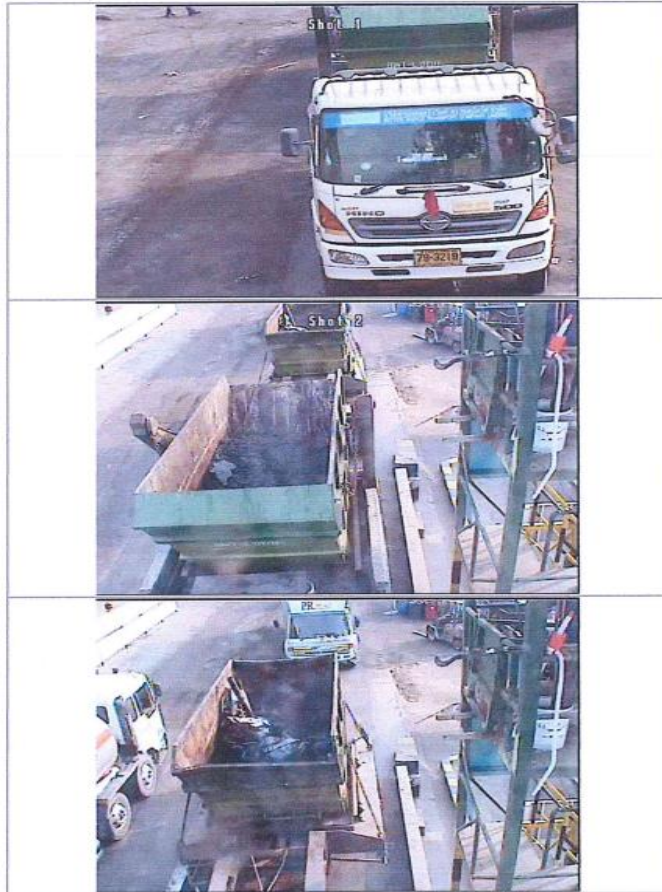
14-September-2022





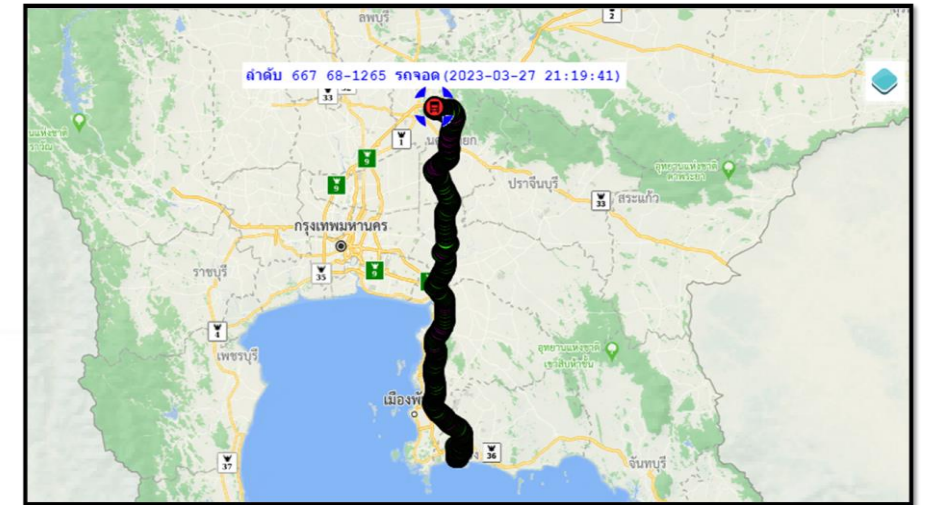
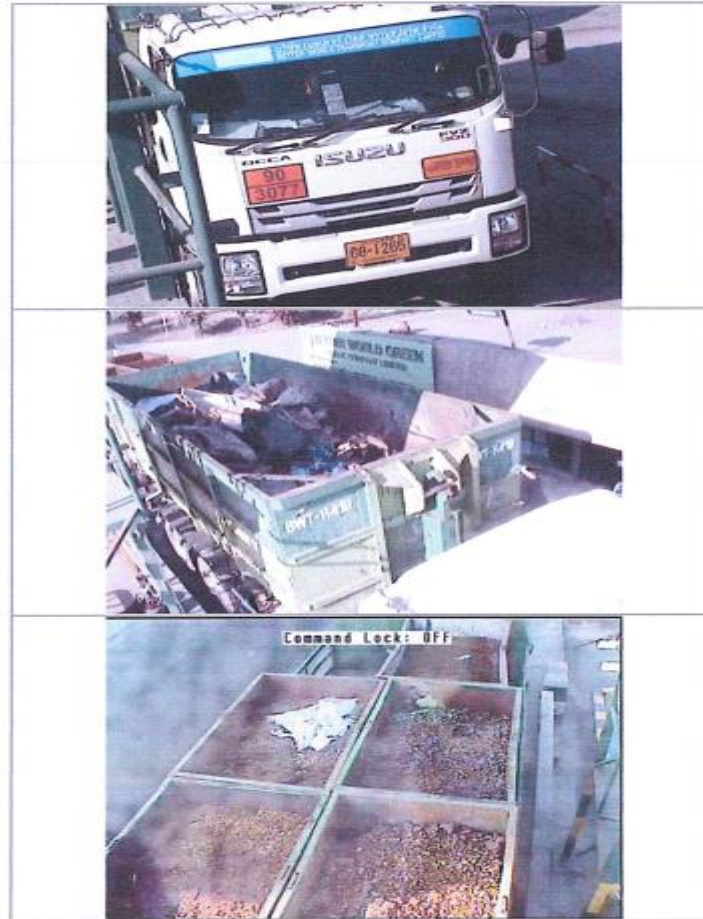
รูปรดเข้าศูนย์บำบัดและกักขังกาอุดสาหกรรม  
รหัสลูกค้า : C00859 เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

30-March-2023



รูปรถเข้าศูนย์บำบัดและกักขังกาฬสินธุ์  
รหัสลูกค้า : C00859 เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

27-March-2023



รายงานประจำวัน :

**ชื่อกลุ่มรถ :** กลุ่มรถทั้งหมด  
**ชื่อรถ :** 68-1265  
**เริ่ม :** 2023-03-27 0  
**สิ้นสุด :** 2023-03-27 2

ลำดับ	วันที่	สถานที่	เริ่ม	สิ้นสุด	จำนวนคน	ระยะเวลา(ชม.)	จำนวนผู้ชม
1	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	8:23-56	8:25:12	0 คน 0 ชม. 2 นาที	0.02	0
2	3/7/27	ทกรัง	8:25:12	8:31:55	0 คน 0 ชม. 7 นาที	0.89	14
3	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	8:31:55	8:41:20	0 คน 0 ชม. 10 นาที	0.02	0
4	3/7/27	ทกรัง	8:41:20	8:54:20	0 คน 0 ชม. 13 นาที	1.8	22
5	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	8:54:20	8:54:28	0 คน 0 ชม. 1 นาที	0.01	0
6	3/7/27	ทกรัง	8:54:28	9:00:39	0 คน 0 ชม. 7 นาที	0.84	16
7	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	9:00:39	9:05:26	0 คน 0 ชม. 5 นาที	0.01	0
8	3/7/27	ทกรัง	9:05:26	9:08:42	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.18	6
9	10/7/27	จลนโขนเครื่อง	9:08:42	9:10:00	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.03	0
10	10/7/27	ทกรัง	9:12:00	9:22:02	0 คน 0 ชม. 11 นาที	1.51	14
11	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	9:22:02	9:29:04	0 คน 0 ชม. 8 นาที	0.02	0
12	3/7/27	ทกรัง	9:29:04	9:38:36	0 คน 0 ชม. 10 นาที	1.73	19
13	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	9:38:36	9:40:27	0 คน 0 ชม. 2 นาที	0.01	0
14	3/7/27	ทกรัง	9:40:27	9:44:11	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.07	4
15	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	9:44:11	#####	0 คน 0 ชม. 26 นาที	0.01	0
16	3/7/27	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.33	15
17	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 5 นาที	0.03	0
18	3/7/27	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.27	25
19	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 4 นาที	0.01	0
20	3/7/27	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 9 นาที	1.46	16
21	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 19 นาที	0.01	0
22	3/7/27	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 5 นาที	0.1	5
23	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 2 นาที	0.01	0
24	3/7/27	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.03	5
25	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 35 นาที	0.04	0
26	3/7/27	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.04	5
27	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.02	0
28	3/7/27	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.08	6
29	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0	0
30	3/7/27	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.06	0
31	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 3 นาที	0.01	0
32	3/7/27	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 16 นาที	3.7	28
33	3/7/27	จลนโขนเครื่อง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 1 นาที	0.01	0
34	3/7/27	ทกรัง	#####	#####	0 คน 0 ชม. 5 นาที	0.71	21

การติดตามการขนส่งของเสียอันตราย บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด มหาชน (จังหวัดสระบุรี) ประจำปี 2565 - 2566



<u><b>ขั้นตอนการทำงาน</b></u>				
1. พนักงานติดต่อลงชื่อเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานที่ป้อม 3		1	2	3
2. พนักงานขับรถนำรถไปซึ่งนำพนักงานเข้าที่ป้อม 3				
3. กรณีรับ ROLL, Spot Coils, Line Stop Coils, Threader Coils				
3.1 พนักงานติดรถติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อขออนุญาตเข้ารับสินค้า		3.2	3.3	3.4
3.2 พนักงานถอยรถเข้าพื้นที่โหลสินค้าด้วยความระมัดระวัง				
3.3 ทำการโหลสินค้า โดยพนักงานเฝ้ารถคอยให้สัญญาณแตร				
เพื่อวางสินค้าบนแบบที่จัดเตรียมไว้ให้ถูกต้องด้วยความระมัดระวัง				
3.4 พนักงานทำการรีดไซ้ให้แน่นหนา คลุมผ้าใบพร้อมตรวจสอบความเรียบร้อย				
4. กรณีรับ Chopper				
4.1 พนักงานขับรถทำการวางกระบะเปล่าไว้ด้านนอก		4.1	4.2	4.3
4.2 พนักงานติดรถติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อขออนุญาตเข้าลากกระบะ				
4.3 พนักงานเปิดประตู OP.03 พร้อมตั้งป้ายเตือนกันที่ประตูด้านใน		4.4	4.5	4.5
4.4 เกี่ยวกระบะที่มีสินค้าและทำการลากดึงถึงแหล่งให้อยู่ตรงกลางของรางสาย เพื่อรองรับเศษเหล็กช่วงระหว่างเปลี่ยนกระบะ				
4.5 พนักงานติดรถเป็นคนปลดล็อกระหว่างถังเหลืองออกจากกระบะ และพนักงานขับรถทำการลากกระบะหนักขึ้นรถด้วยความระมัดระวัง		4.6	4.6	4.7
4.6 นำกระบะหนักออกมาวางไว้ที่ลานด้านนอกและสับเปลี่ยนกระบะเปล่าเข้าไปแทนกระบะเดิม เพื่อรองรับเศษ Scrap Chopper ด้วยความระมัดระวัง โดยมีพนักงานเฝ้ารถคอยให้สัญญาณทุกครั้งตรงจุดสตาร์ทพื้นสีเหลืองและเสาเป็นหลัก				
4.7 พนักงานติดรถให้สัญญาณวางกระบะแนบพื้นก่อนกระดกขึ้น 5 ซม. โดยมีพนักงานติดรถให้สัญญาณตลอดเวลา				
4.8 เมื่อถอยระหว่างกระบะชนกับถังเหลืองและพนักงานติดรถเสียงสลักล้อคก่อนถอยคืนกระบะเข่ารองที่ได้วางสาย		4.8	4.9	4.1
4.9 โดยทำการวางกระบะด้านในให้ห่างจากเสาเหลืองกันชนอย่างน้อย 30 ซม. พนักงานช่วยกันทำความสะอาดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อย				
4.10 พนักงานขับรถและพนักงานติดรถ คลุมผ้าใบกระบะให้เรียบร้อย มิดชิดและรัดเบลแล้วพนักงานขับรถดึงกระบะขึ้นรถ แล้วนำผ้าใบรองท้ายกระบะมารองท้ายกระบะ พร้อมตรวจสอบความเรียบร้อย		4.1	20	

[illegible]

การติดตามการขนส่งของเสียอันตราย บริษัท ฮีดาเกา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (สาขามาทาฟุด จังหวัดระยอง) ประจำปี 2565 - 2566



# การติดตามการขนส่งของเสียอันตราย

## บริษัท ฮีตาคา โยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด (สาขามบตาพุด)





ภาคผนวกที่ 14

---

สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิด



บันทึกปริมาณการคัดแยกกากของเสียและมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน ประจำปี2568

โครงการนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อ บริษัท เอ็นเอส บลูสโกล(ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียน น.59-5/2540-ญหอ.

เบอร์โทรศัพท์ 0 3891 8300

เดือน	ขยะมูลฝอย(ตัน)	กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน)		
		ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)	ของเสียอันตราย (Hazardous waste)	นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle)
มกราคม	21.77	1,678.55	705.83	2,445.52
กุมภาพันธ์	17.36	1,573.73	548.69	2,169.20
มีนาคม	21.54	1,865.47	603.04	2,525.40
เมษายน	18.49	1,674.05	595.80	2,336.97
พฤษภาคม	22.09	1,791.81	757.45	2,671.64
มิถุนายน	18.70	1,619.03	695.46	2,356.07
กรกฎาคม				
สิงหาคม				
กันยายน				
ตุลาคม				
พฤศจิกายน				
ธันวาคม				
รวม	119.95	10,202.64	3906.27	14,504.80



ภาคผนวกที่ 16

---

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน



บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด เห็นความสำคัญต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่ระดับความดังของเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบลเอ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของพนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ และผู้เยี่ยมชมทุกคน บริษัท ฯ จึงจัดให้มีการดำเนินการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2561 และได้กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินงาน ดังนี้

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท ฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆ เพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยิน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการได้ยิน และดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตราย พร้อมสื่อสารให้พนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ และผู้เยี่ยมชมทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินการตามมาตรการอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ และผู้เยี่ยมชมทุกคน ต้องให้การสนับสนุนในการปฏิบัติตามมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน และสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้เกิดความปลอดภัย
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินที่กำหนดไว้ข้างต้นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



ประกาศบริษัทที่ 7/2566

เรื่อง: กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องมาตรการอนุรักษ์การไถ่คืน



บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท เอ็นเอส บลูสโคป ไลสากท์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การไถ่คืนในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2561 เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายการอนุรักษ์การไถ่คืน โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังนี้







ภาคผนวกที่ 18

---

เอกสารการจ้างแรงงานท้องถิ่น



# จำนวนพนักงานที่เป็นคนพื้นที่จังหวัดระยอง

กราฟแสดงจำนวนพนักงานที่เป็นคนพื้นที่จังหวัดระยอง  
บริษัท เอ็นเอส บลูสโคป (ประเทศไทย) จำกัด

